

ARTICOLO: CARTA ACCOPPIATA 35+HD

Caratteristiche Carta					
Tipologia	Requisito	Unità	Metodo		Range
KRAFT MONOLUCIDA GREEN PACK	Grammatura	g/m ²	ISO 536	35	32.9/37.1
	Spessore	µm	ISO 534	56	51/61
	Resistenza all'aria Gurley	s	ISO 5636-5	15	9/21
	Carico rottura longitudinale	KN/m	ISO 1924 – 1/2	2.5	2.00/3.00
	Carico rottura trasversale	KN/m	ISO 1924 – 1/2	1	0.80/1.20
	Forza di lacerazione longitudinale	mN	ISO 1974	235	188/282
	Forza di lacerazione trasversale	mN	ISO 1974	300	240/360
	Resistenza allo scoppio	K Pa	ISO 2758	90	72./108

Si precisa che i parametri tecnici sopra riportati sono tratti dalle dichiarazioni del fornitore.

Caratteristiche film				
Tipologia	Proprietà	Unità di misura	Valore	METODO
Film HDPE	Densità	g/m ²	0.956	ASTM D 1505
	Rateo di fusione	g/min	11.0	ISO 1133
	Carico di snervamento	N/mm ²	MD 45 TD 28	ASTM D 882-91
	Carico di rottura	N/mm ²	MD 70 TD 35	ASTM D 882-91
	Allungamento rottura	%	MD 170 TD 465	ASTM D 882-91
	Resistenza a lacerazione	mN	300/420	ISO 6383-2
	Resistenza urto	g	270	ASTM D 1709
	Coefficiente attrito		0,26	ASTM 1894

Si precisa che i parametri tecnici sopra riportati sono tratti dalle dichiarazioni del fornitore.

Colla

Colla adatta per imballi a uso alimentare. Per eventuali dettagli possiamo fornire la scheda tecnica del fornitore.

Stampa

Eseguita in flexografia con inchiostri a base d'acqua adatti per imballi ad uso alimentare.

Idoneità al contatto con gli alimenti

Le materie prime utilizzate sono idonee per il contatto con gli alimenti, conformemente al Regolamento (CE) 1935/2004 ed al DM 21/03/73 e s.m.i., e sono tutte corredate da dichiarazione di conformità, indicanti per i supporti i solventi simulanti testati, e/o il rapporto di prova di laboratorio specifico.

Il prodotto (o la famiglia di appartenenza individuata per i test in laboratorio) è stato analizzato dando valori di migrazione globale inferiori ai limiti previsti dal DM 21/03/73 e s.m.i.

Per le altre indicazioni si veda la dichiarazione di conformità del prodotto.

Imballaggio e stoccaggio

I prodotti finiti sono raccolti in scatole.

I prodotti in scatola vengono posizionati su pallet protetti da fogli di carta o cartone. Successivamente sono ulteriormente coperti sempre da un foglio di carta o cartone e sigillati con un film estensibile per evitare contaminazione dall'esterno nelle fasi successive (principi HACCP).

Ogni pallet viene etichettato riportandovi la descrizione del prodotto, le quantità, il numero di lotto (per garantire la rintracciabilità e la dichiarazione di conformità che deve seguire ogni produzione come richiesto dal Regolamento (CE) 1935/2004).

Per mantenere invariate le caratteristiche del prodotto ci si deve attenere alle seguenti specifiche di stoccaggio:

- Conservare il prodotto in luogo chiuso e asciutto con temperature comprese tra gli 8 e i 30° e, ove possibile, nell'imballaggio originale.
- Non sovrapporre i pallets senza adeguata protezione verso il prodotto.

Ulteriori aspetti tecnici

Per ogni ulteriore aspetto tecnico si fa riferimento alla scheda del fornitore della materia prima in quanto le nostre lavorazioni non incidono sulle caratteristiche dichiarate dal fornitore, per questo sono disponibili le schede del fornitore.

Ufficio Tecnico Esseoquattro spa
Dott.ssa Ortolani Mara